



2 - Rolkowy podajnik drutu typu SGA-145 Wersja 1KGSSJ-L, 12VDC, 10W, 2-22 m/min

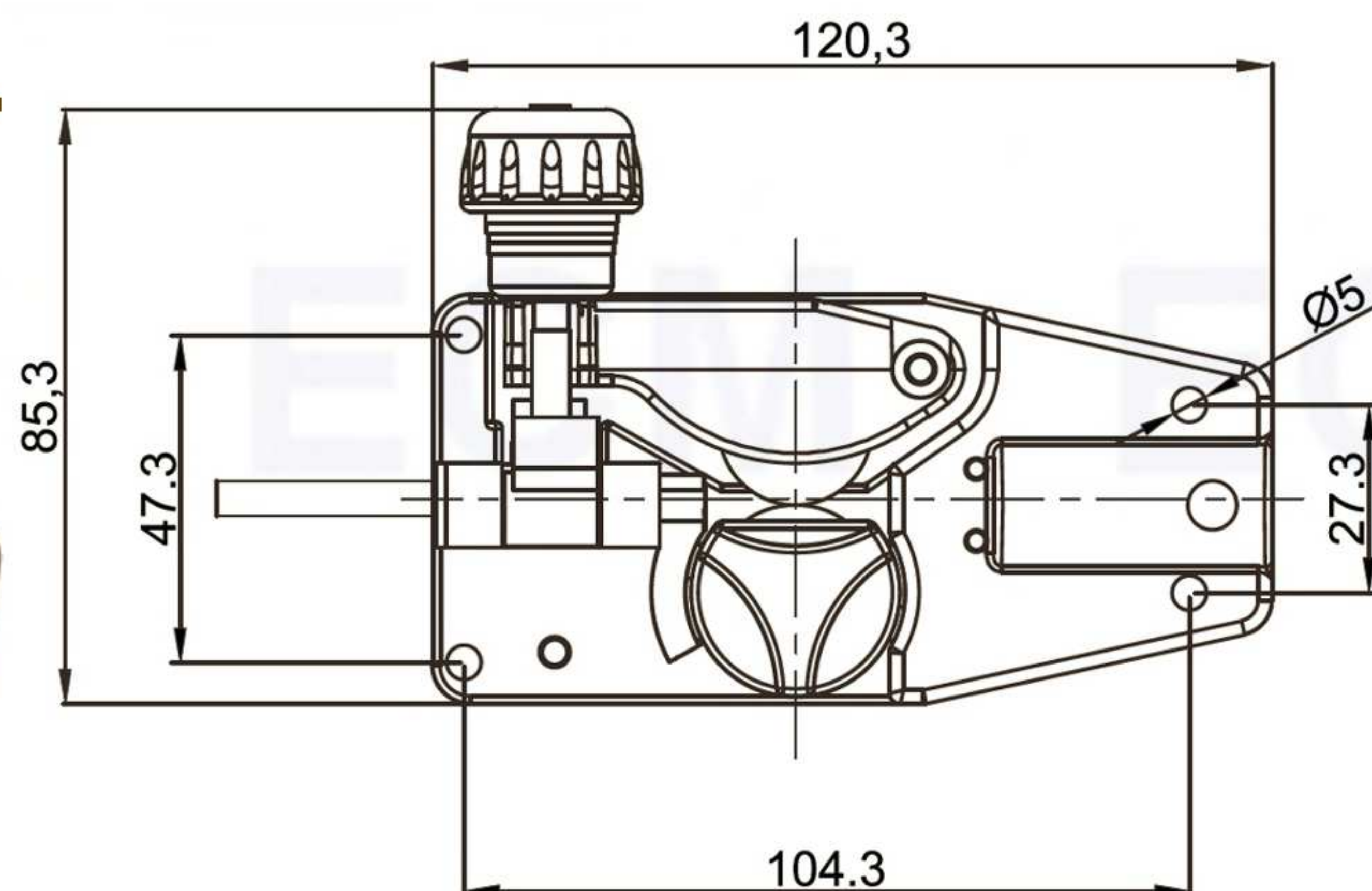
1. Opis

SXGZ[®]

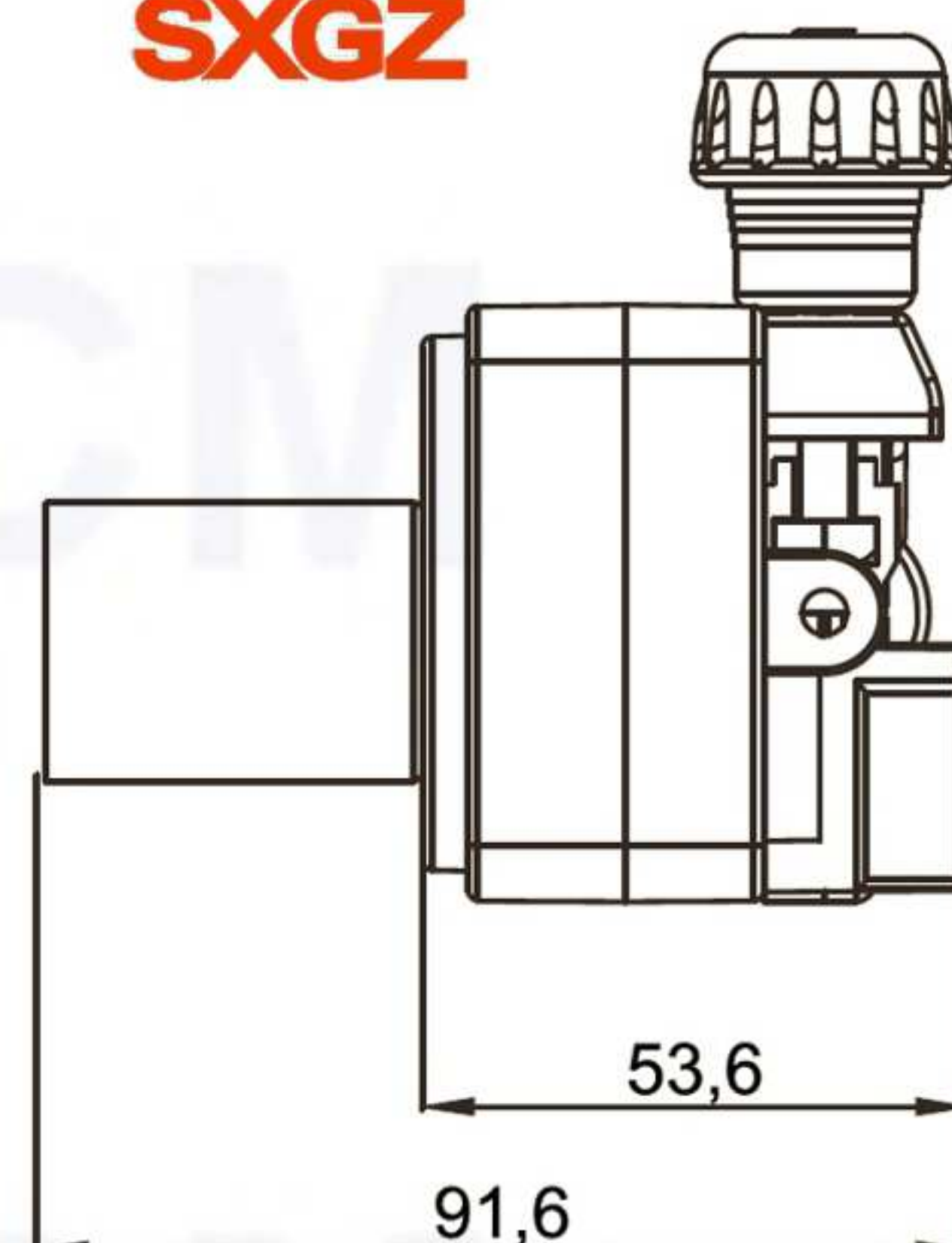
Mały podajnik drutu z regulowanym dociskiem rolki umieszczonym po lewej stronie konsoli podajnika. Podajnik przeznaczony jest do półautomatów spawalniczych ze szpulą drutu do 1 kg i prądzie spawania do 160A. Zamontowany silnik z przekładnią umożliwia stosowanie prędkości podawania drutu w zakresie 2-13 m/min (wyk. standard) i 2-22 m/min (wyk. z max. podawaniem). Moc silnika 10W, prąd 0,8A do 1,2A, napięcie znamionowe zasilania 12VDC. Średnica rolek (wymiary) Ø25mm x Ø9mm x 7,5mm, średnica podawanego drutu Ø0.6mm do Ø1.0mm, rowek typu V lub K (radełkowany - drut spaw. samoosłonowy). Polecany jest dla serwisów oraz firm zajmujących się naprawami i remontami urządzeń spawalniczych.



SGA-145-L



SXGZ[®]



2. Dane techniczne

ecm-electronic.pl

spaw-serwiscz.pl

Napięcie zasilania	12VDC
Moc znamionowa silnika	10W
Prąd znamionowy max.	0,8A do 1,2A
Obroty znamionowe wału przekładni	do 170 obr./min
Prędkości podawania drutu min./max.	2-13 m/min (standard); 2-22 m/min (podwyższona)
Ilość rolek / Zakres temp. otoczenia	Podajnik 2-rolkowy /Temp. pracy od -25°C do +40°C
Średnica rolki podającej (wymiary)	Ø25 mm x Ø9 mm x 7,5 mm
Średnica rolki dociskowej	Ø22 mm
Średnica podawanego drutu	Ø0.6-0.8 mm / Ø1.0 dla drutu samoosłonowego
Rodzaje rowków rolki podającej	V, K - rowek radełkowany
Materiał korpusu (konsoli)/Norma ochrony	tworzywo sztuczne typu ABS / CE
Waga podajnika kompletnego	około 300 g
Stojan silnika (2-biegunowy)	magnesy ferrytowe
Wirnik silnika	wykonanie z komutatorem
Nr katalogowy	SGA-145-12VDC-10W/1KGSSJ-L

3. Eksploatacja

Rozmiar rowka rolki prowadzącej musi być taki sam jak średnica drutu elektrodowego. Przy pomocy śruby napinającej należy ustawić właściwy docisk drutu. Zbyt mały docisk może spowodować ślizganie się drutu w rolce prowadzącej, a co za tym idzie niestabilną prędkość podawania drutu oraz szybsze zużycie rolki prowadzącej. Zbyt duża siła docisku powoduje znaczne opory, co może spowodować deformację drutu oraz krótszą żywotność silnika. Zużyte lub uszkodzone elementy podajnika należy natychmiast wymienić na nowe. Podajnik należy utrzymywać w czystości i regularnie poddawać konserwacji. Temperatura pracy - 25 do + 40 °C.

